

Montageanleitung für

Best.-Nr. 8500/5 Alu-Differentialgetriebe selbstsperrend 2-fach

Best.-Nr. 8501/5 Alu-Differentialgetriebe selbstsperrend 4-fach

Best.-Nr. 8497 Umrüstsatz 2-fach selbstsperrend f. Diff.

Best.-Nr. 8502 Umrüstsatz 4-fach selbstsperrend f. Diff.



FG Modellsport-Vertriebs-GmbH
Spanningerstr. 2
73650 Winterbach-Germany
Phone: +49 7181 9677-0
Fax: +49 7181 9677-20
info@fg-modellsport-gmbh.de
www.fg-modellsport-gmbh.de
www.fg-team.com

Montage

Kugellager 8493 auf das Alu-Differentialgehäuse aufdrücken.

Nach Abb. die Diff.-Kegelzahnräder 8500/3 und 6067 mit den Reibscheiben 8500/2 und den Anlaufplatten (im Paket) in das Alu-Differentialgehäuse 8486 bzw. 8486/2 einführen. Jetzt beide Diff.-Antriebsachsen 6069/1 bzw. 6069/2 und die Kegelradachse 6068 bzw. 8490 eindrücken. Die Bohrungen des Diff.-Gehäuses müssen mit den Bohrungen der Diff.-Kegelzahnräder fluchten. Bei einem Versatz der Bohrungen muss das komplette Zahnradpaket aus dem Diff.-Gehäuse entnommen und die Diff.-Kegelzahnräder um 1 Zahn zueinander versetzt werden. Danach das komplette Paket wieder in das Diff.-Gehäuse einführen.

4-fach selbstsperrend: Kegelradachse etwas herausdrücken und eine Anlaufscheibe zwischen Kegelzahnrad B und Alu-Differentialgehäuse schieben. Zweite Anlaufscheibe auf die gleiche Weise montieren.

Jetzt die Diff.-Kegelradachse 6068 bzw. 8490 etwa zur Hälfte herausdrücken. Nachfolgend 1x Axiallager 8491, danach beide Druckscheiben 8496/1 mit Konus gegeneinander zur Mitte und zuletzt das zweite Axiallager 8491 montieren. Diff.-Kegelradachse 8490 wieder vollständig in das Diff.-Gehäuse 8486 eindrücken. Diff.-Antriebsachsen 6069/1 bzw. 6069/2 drehen und prüfen, ob das Diff.-Getriebe leichtgängig läuft. Zuviel Zahnradspiel kann mit beiliegenden Passscheiben 6743 (5x17x0,1) ausgeglichen werden.

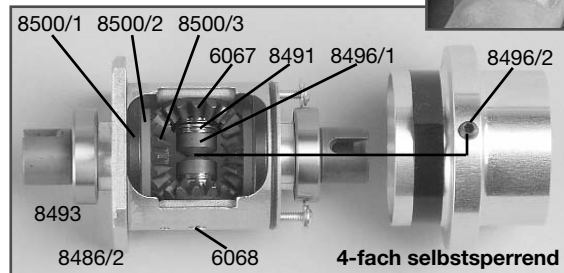
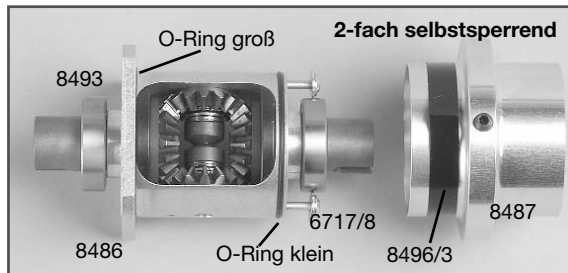
Etwa eine halbe Tube FG Klüber Allzweckfett 6501 auf die Diff.-Kegelzahnräder geben und die O-Ringe 8489 in die vorgesehene Nut des Alu-Diff.-Gehäuse einlegen.

Schrumpfschlauch 8496/3 nach Abb. auf die Differentialhülse mittels Haarföhn aufschumpfen.

Jetzt entsprechend des Modelleinsatzes ein Zahnrad 48 Zähne oder das Zahnriemenrad für die Formel 1 montieren. Alu-Hülse 8487 nach Abb. auf das Diff.-Gehäuse aufschieben. Danach die Einstellschrauben 8496/2 in die M5 Bohrungen der Alu-Hülse eindrehen, bis diese zwischen den Druckscheiben 8496/1 anliegen, etwas Schraubensicherungslack verwenden. Alu-Hülse mittels den M3 Schrauben fixieren.

Erläuterung

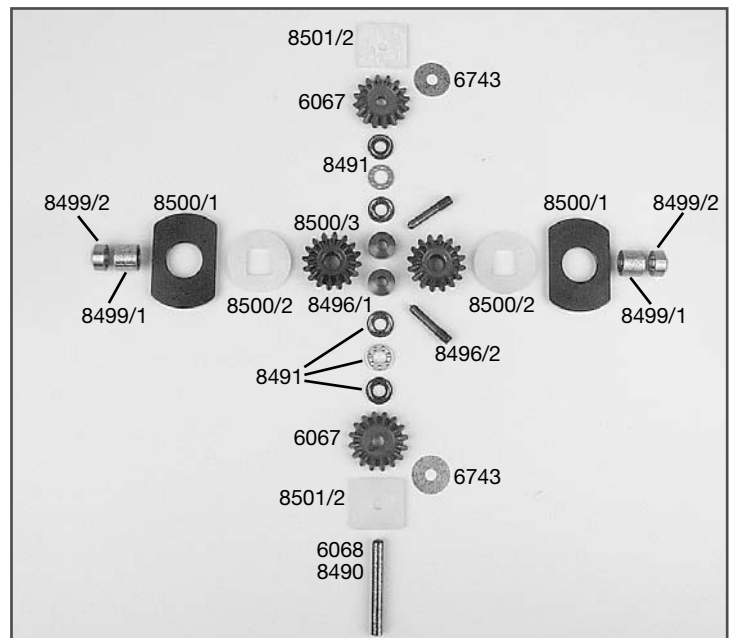
Die Sperrwirkung bei einem selbstsperrenden Differentialgetriebe entsteht durch das entstehende Drehmoment, in dem die Kegelzahnräder 8500/3 bzw. 6067 auf die Reibscheibe bzw. Anlaufscheibe drücken und durch erhöhte Reibung abgebremst werden. Zusätzlich können diese Differentialgetriebe durch die Einstellschrauben in der Alu-Hülse noch mechanisch gesperrt werden, indem diese im Uhrzeigersinn eingeschraubt werden. Um das Differential mechanisch zu sperren, beide Einstellschrauben gleichmäßig im Uhrzeigersinn eindrehen. Durch gleichmäßiges Herausdrehen (gegen den Uhrzeigersinn) erhalten Sie weniger Sperrwirkung.



Bei Verwendung des FG Montagewerkzeuges Best.-Nr. 8505 wird das Einsetzen der Diff.-Kegelzahnräder bzw. des kompletten Paketes wesentlich erleichtert.

Ersatzteile

- 6067 Diff.-Kegelzahnrad B, 2 St.
- 6068 Diff.-Kegelradachse, 1 St.
- 6717/8 Linsen-Flanschkopfschraube M3x8, 5 St.
- 6743 Passscheiben 5x17x0,1mm, 10 St.
- 8486 Alu-Differentialgehäuse, 1 St.
- 8486/2 Alu-Differentialgeh. 4-fach selbstsp., 1St.
- 8487 Alu-Hülse, St.
- 8489 O-Ringe, 2 St.
- 8490 Kegelradachse, 1 St.
- 8491 Axialkugellager 5x12x4, 1 St.
- 8493 Kugellager 15x28x7, 2 St.
- 8496/1 Druckscheibe, 2 St.
- 8496/2 Einstellschraube, 2 St.
- 8496/3 Schrumpfschlauch, 2 St.
- 8499/1 Nadellager für Diff., 2 St.
- 8499/2 Buchsen für Diff., 2 St.
- 8500/1 Anlaufplatte, 2 St.
- 8500/2 Reibscheibe, 2 St.
- 8500/3 Diff.-Kegelzahnrad selbstsperr., 2 St.
- 8501/2 Anlaufscheibe, 2 St.



Mounting instruction for

Item N°. 8500/5 Alloy differential gear self-locking double

Item N°. 8501/5 Alloy differential gear self-locking quadruple

Item N°. 8497 Conversion kit double self-locking f. diff. gear

Item N°. 8502 Conversion kit quadruple self-locking f. diff. gear



**Radio control
Racing cars**

FG Modellsport-Vertriebs-GmbH
Spanningerstr. 2
73650 Winterbach-Germany
Phone: +49 7181 9677-0
Fax: +49 7181 9677-20
info@fg-modellsport-gmbh.de
www.fg-modellsport-gmbh.de
www.fg-team.com

Mounting

Press ball bearing 8493 on the alloy diff. housing.

Insert the diff. bevel gear wheels 8500/3 and 6067 together with the friction disks 8500/2 and the stop plates (in the set) into the alloy differential housing 8486 or 8486/2 as shown on the picture. Now press in both differential driving axles 6069/1 or 6069/2 and also the bevel wheel axles 8490 or 6068. The borings of the differential housing must be in true alignment with the borings of the differential bevel gear wheels. If you notice a misalignment of the borings, take the complete package out of the differential housing and replace the diff. bevel gear wheels one tooth offset. Then mount the complete package back in the diff. housing.

Quadruple self-locking: Squeeze out the bevel wheel axle a little and push a stop disk between bevel gear wheel B and alloy diff. housing. Mount the second stop disk in the same way.

Now pull out the differential bevel wheel axle 6068/8490 half. Then mount one thrust ball bearing 8491, afterwards both pressure disks 8496/1 with the cones opposed to the middle and last the second thrust ball bearing 8491. Press the differential bevel wheel axle 8490 completely into the differential housing 8486 again. Turn the differential driving axles 6069/1 or 6069/2 and check if the differential gear runs easy. Too much tooth clearance can be balanced with the enclosed shim rings 6743 (5x17x0,1).

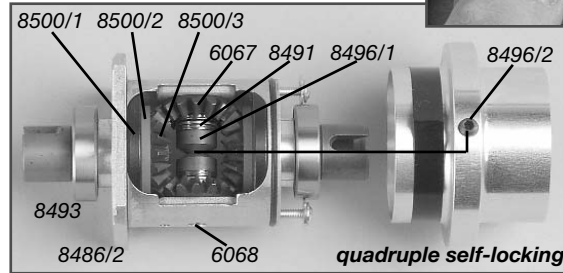
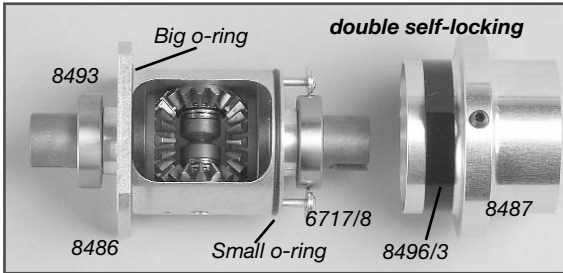
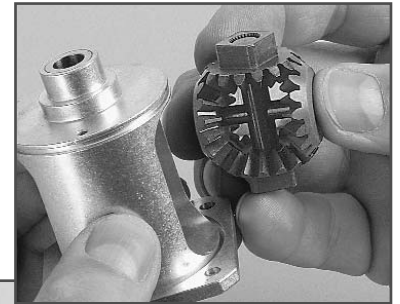
Apply about half a tube of FG Klüber grease 6501 on the differential bevel gear wheels and insert the o-rings 8489 in the provided groove of the alloy differential housing 8486.

Shrink the shrinkdown plastic tubing 8496/3 on to the differential socket with a hair dryer.

According to the usage of the model you have to mount the gear wheel 48 teeth or the toothed belt wheel for the Formula 1. Push the alloy socket 8487 on to the differential housing as shown on the picture. At the same time screw the adjusting screws 8496/2 into the M5 borings of the alloy socket until they lay firm between the pressure disks 8496/1, use some securing lacquer. Fix the alloy socket with the M3 screws.

Explanation

The valve effect of a self-locking differential gear is caused by the torque which is developed when the bevel gear wheels 8500/3 or 6067 press on the friction disk or stop plate and the higher friction causes a brake effect. Additional these differential gears can be locked mechanically through adjusting screws in the alloy socket if you screw these in in clockwise direction. To lock this differential mechanically, turn in both adjusting screw symmetrically in clockwise direction. You achieve less valve effect if you unscrew them anticlockwise.



Inserting of the diff. bevel gear wheels or of the complete package becomes much easier if you use the FG mounting tool 8505.

Spare parts

- 6067 Differential bevel gear wheel B, 2 pcs.
- 6068 Bevel differential gear axle, 1 pce.
- 6717/8 Oval flange head screw M3x8, 5 pcs.
- 6743 Shim rings 5x17x0,1mm, 10 pcs.
- 8486 Alloy differential housing, 1 pce.
- 8486/2 Alloy diff. housing quadruple self-locking, 1 pce.
- 8487 Alloy socket, 1 pce.
- 8489 O-rings, 2 pcs.
- 8490 Bevel wheel axle, 1 pce.
- 8491 Thrust ball bearing 5x12x4, 1 pce.
- 8493 Ball bearings 15x28x7, 2 pcs.
- 8496/1 Pressure disks, 2 pcs.
- 8496/2 Adjusting screws, 2 pcs.
- 8496/3 Shrinkdown plastic tubing, 2 pcs.
- 8499/1 Needle bearing for differential, 2 pcs.
- 8499/2 Bolts for differential, 2 pcs.
- 8500/1 Stop plates, 2 pcs.
- 8500/2 Friction disks, 2 pcs.
- 8500/3 Diff. bevel gear wheel self-locking, 2 pcs.
- 8501/2 Stop disks, 2 pcs.

